

(11) Publication number:

58060529

Generated Document.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(21) Application number: **56160626**

(51) Intl. Cl.: H01L 21/02

(22) Application date: 06.10.81

(30) Priority:

(43) Date of application

11.04.83

publication:

(84) Designated contracting

states:

(71) Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(72) Inventor: YOSHIDA MIYOSHI KOTANI KYOHIKO

(74) Representative:

(54) IDENTIFYING METHOD FOR SEMICONDUCTOR CHIP

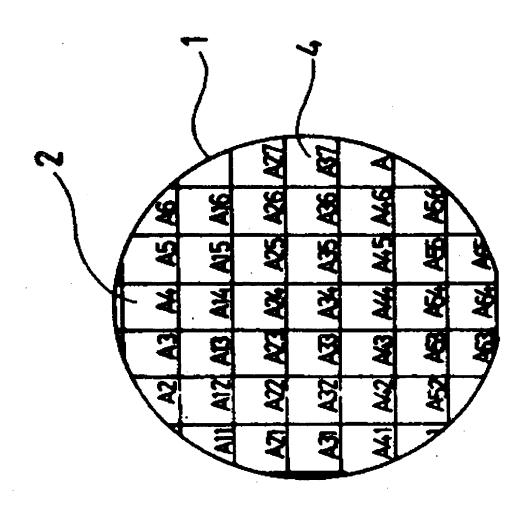
(57) Abstract:

PURPOSE: To improve the efficiency precentage of semiconductor chips, by a method wherein each of chips formed in the same wafer in one lot is provided with an individual mark, thereby allowing each chip to be identified.

CONSTITUTION: Each of a plurality of chips 2 fomred in the same wafer 1 is provided with an individual identification mark 4, e.g., an individual number. After the identification mark 4 is read and stored by means of a TV camera or the like, electrical characteristics of each chip 2 is measured to judge the quality thereof and the rank to which the chip belongs if it is good, and the result is also stored. Upon completion of measurement for all the chips, the wafer 1, together with the mark and judging result of each chip 2, is sent

to the subsequent assembling step, where the chips cut are sorted according to their characteristics and then assembled.

COPYRIGHT: (C)1983,JPO&Japio



(3) 日本国特許庁 (JP)

印特許出願公開

◎公開特許公報(A)

昭58—60529

⊕Int. Cl.3 H 01 L 21/02 識別記号 庁内整理番号 6679—5 F ❷公開 昭和58年(1983)4月11日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

公半導体チップの趣別方法

②特 璽

頭 昭56—160626

魯田

顧 昭56(1981)10月6日

②発明:

言田美襲 伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地三菱電

機株式会社エル・エス・アイ研

究所内

@発明者小谷教彦

伊丹市春日丘5-22-7

切出 願 人 三菱電機株式会社

東京都干代田区丸の内2丁目2

番3号

19代 理 人 弁理士 葛野信一 外1名

99 44 18

1. 発明の名称

半導体チップの機 別方扱

2 特許請求の範囲

1枚の半導体りェートに複数額の半導体チップ を一括して形成させる場合。個々の半導体チップ の一力の主表面をたば他方の主型面。もしくはそ の表面の達別に、同チップに固有の限別表示をな したことを容像とする半導体チップの識別方法。

2 売別の詳細な説明

、この発明は半導体チップの難別方法・特化半導体ウェハ上に形成される複数値の単導体チップを 個々に難別するための識別方法化関するものである。

半導体設置を構成する半導体チップ(以下チップと称する)は、促決から第1回にみられるようは、1次の半導体ウェハ(以下ウェハと称する)(1)上に、拡散・鉄筒・写真製造などの技術を用いて複数個のチップ(2)を一括して形成させたのち、 無キのチップ(3)の電気特性を迅速検査し、不良品 についてのみインクなどでマーク(3)を抽し、このマーク(3)のないチップ(3)のみを良品として個々に切り出し、その数の組み立て工程に送り、半導件数量として完成させている。

しかしてのようを従来での不良品についてのネマータ(3)を始す方法は、いわゆるGO/NO 利定であって、テップ(3)を特性別に適別することは不可能であり、従ってたとえ塩かでも御定に扱して提格値をはずれると、不良品になってしまい、用途によっては使用可能をテップ(3)であっても路乗されるという不都合があった。そしてこれはウェハ(1)上に形成される多数のテップ(3)が、ナベで同一パターンであるために生ずるものでもあった。

; u

神間項58-69529(2)

以下、この発明方法の一製施例につき、第2回 を参議して幹価に説明する。

この顔を図れかいて前配額1図と同一行号は同一または担当部分を示してかり、この実施例では 時配した同一ウェへ(i)内に複数似形成されるチンプ(2)のそれぞれに値々に異さる組織表示(4)、例えば何々に異なる番号を表示させ、この智識表示(4) を例えばテレビカメラなどにより、観撃つて説別 し得るようにしたものである。

使つてこの実施例の場合・チップ(以上の経験を示(小を成取り配備してから電気等性を制定して、対象チップの良・不良ならびに良品であればどのランタに相当するかを制定してその動脈をも記録し、すべてのチップの物定を終了したのち、個々の各ケップ(以に対する要示かよび制定結果を合わせて、その該当ウェハ(山を次の組み立て工程に送り、切り出された例々のチッフ(以を特性別に選別)して組み立てるようにすればよく、これによつて従来のようを GO/NO 利定で不採用とをつていたチップをも特性に応じて採用できるようになり、

結果的にウェハ当タのテンプ食品率を向上し得る のである。

なみ新配製施の化かいては、認識表示(4)として 者号表示の場合を示したが、個々のチャブを練別 し得るものであれば、その他知識の文字・配号。 パメーンであつてよく、その表示位置も安置・裏 面もしくは資鉱のいずれであってもよりにしているが、 例えば拡散・母真製飯・チップ分割・ポンプ・対比などの各割造工程に対してもよった。 もしくは耐み合わせて用いるようにしてもよく、 作にポンディンクに扱いるようにしてもよって もしくは耐み合わせて用いるようにしてもよって を同一基板内に形成して、要様のチャプ を同一基板内に形成して、工程の自動化・管力化 に移与することができる。

以上野途したようにとの発明によるときだ、1 つの半導体ウェハ上に複数値の半導体テップを形成させる場合にあつて、費々のテップに識別表示を与えるようにしたので、各テップを特性別に選択できるととになり、これによつてウェハ最もの

チップ良品半を向上し殺ると共化、併せて製造工程上での自動化・省力化化寄与するところがある。 4 関節の銃単な説明

第1回は従来例による半導体ウェハを示す正面 図、第2回はとの発明方法の一災施例を適用した 半導体ウェルを示す正面図である。

(1)・・・・ウエへ、(2)・・・・チップ、(4)・・ ・・練別表示。

